



Laserové svařování (welding)

Aplikace a řešení

Aplikace pro laserové svařování

Společnost FARLEY-LASERLAB, která se zavázala k technickému rozvoji řezání a svařování, poskytuje pokročilé a vysoce kvalitní zařízení a služby na míru pro zákazníky v různých odvětvích, jako jsou strojírenská zařízení, automobilová, obráběcí, lodní, petrolejářská, letecká, vojenská, zemědělská strojní zařízení, elektrické spotřebiče, výtahy apod.

Společnost FARLEY-LASERLAB prodala tisíce sad laserových řezacích a svařecích strojů ve více než 30 zemích, včetně Austrálie, USA, Anglie, Německa, Ruska, Indie a Číny.



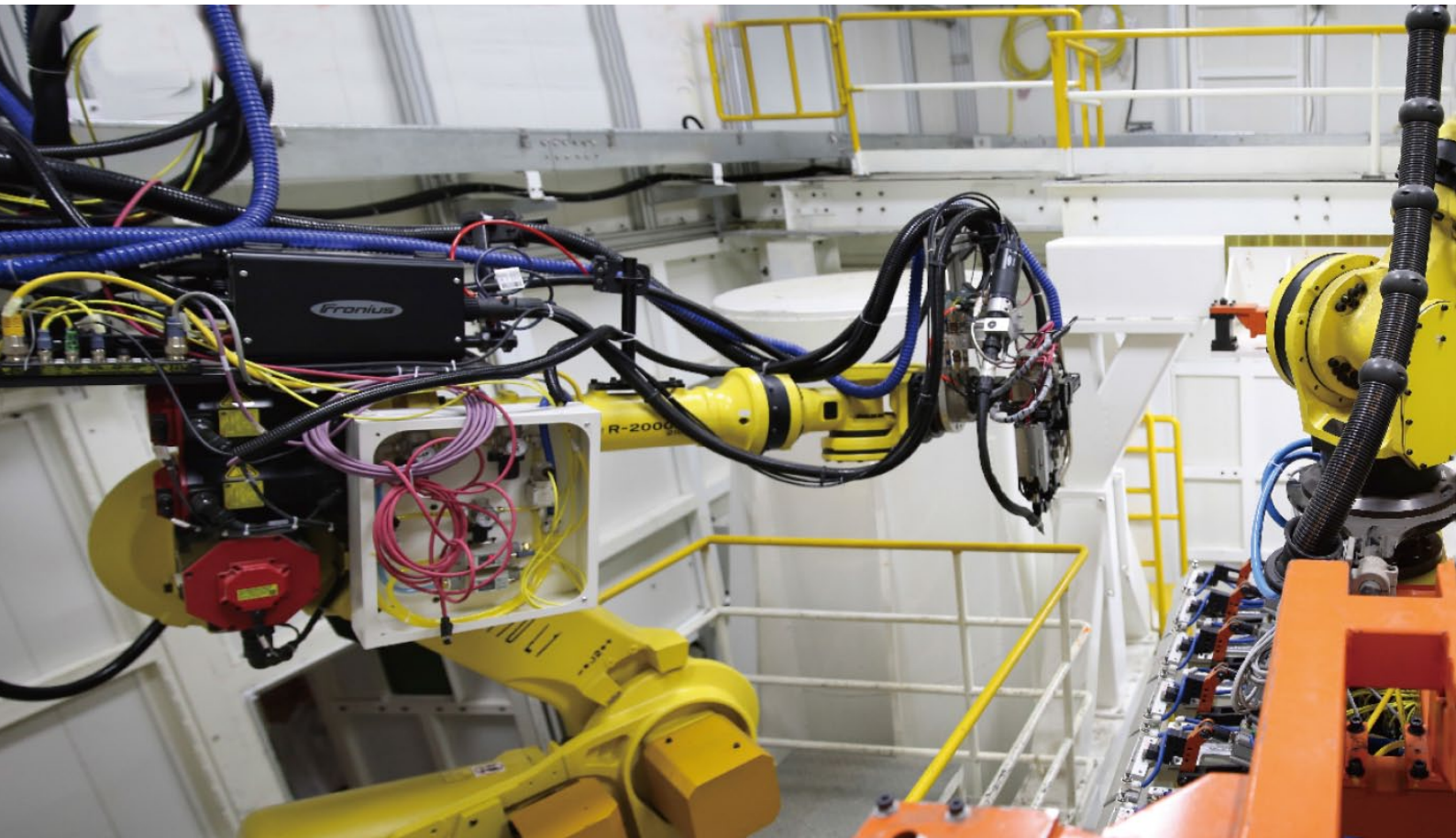
Obsah

Automobilový průmysl	X
Tlakové nádoby	X
Kuchyně a koupelna	X
Tvarování trubek	X
Energetický průmysl	X
Výroba lodí	XX
Výroba motocyklů	XX
Výroba výtahů	XX
Secí stroje	XX
Textilní stroje	XX
Zařízení pro ochranu životního prostředí	XX
Zemědělská technika	XX



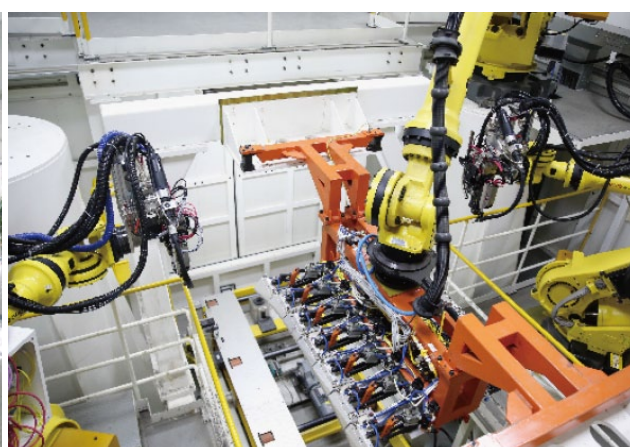
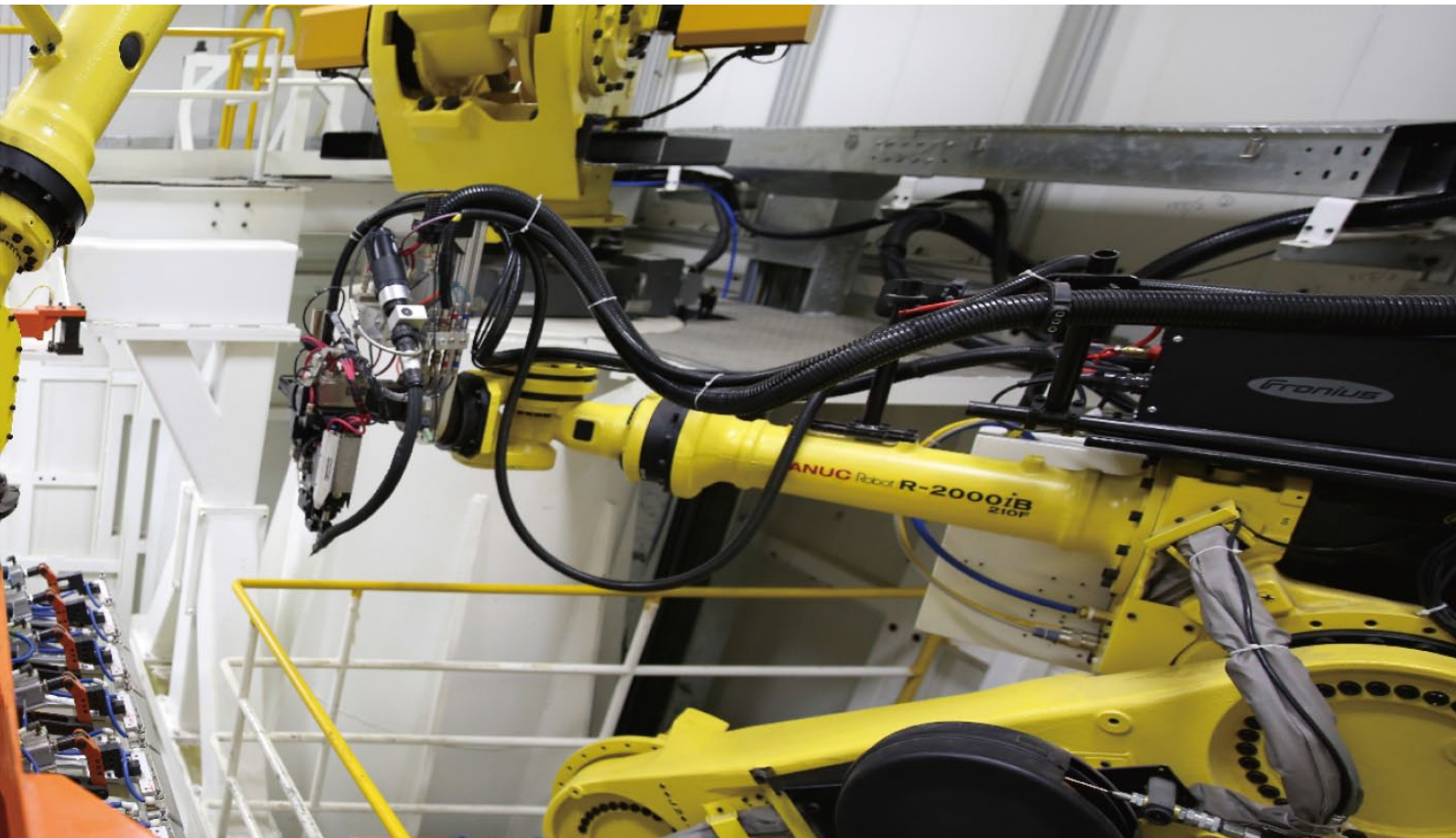
Automobilový průmysl

Svařování karoserií a jejich součástí



1. Zařízení pro svařování karoserií a jejich součástí
2. Výrobní linka pro svařování výfukových potrubí
3. Zařízení pro laserové zeslabení panelu airbagů
4. Zařízení pro svařování patron pro airbagy
5. Plně automatické zařízení pro laserové řezání převodových skříní
6. Laserové svařování ozubených převodů
7. Zařízení pro řezání pneumatik





Automobilový průmysl

Svařování karoserií a jejich součástí



Pojezdy sedadel



Kategorie produktů



Řadící vidlice převodovky



Airbag



Sedadla



Výztuhy dveří



Výztuhy deformačních zón



Osvětlený detail dveřních prahů



Ozubená kola



Výfukové potrubí

Automobilový průmysl

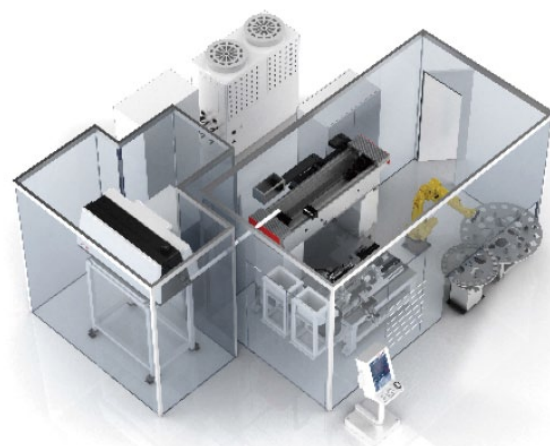
Svařování karoserií a jejich součástí



JKH příslušenství a komponenty pro laserové svařovací zařízení

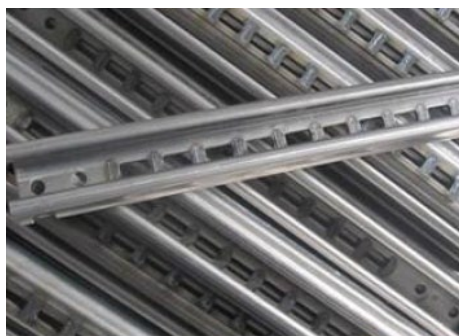
Vlastnosti

1. Automatický podávací systém s výkonem přes 1 milion kusů ročně
2. Upínací svorka na míru pro automatické svařování součástí, jako je recliner assy
3. Vysokofrekvenční vláknový laserový zdroj dovážený z USA nebo Německa
4. Profesionální vláknová laserová svařovací hlava vyrobená v Německu
5. Japonská vysoce kvalitní hydraulika
6. Profesionální chladicí a odsávací systém



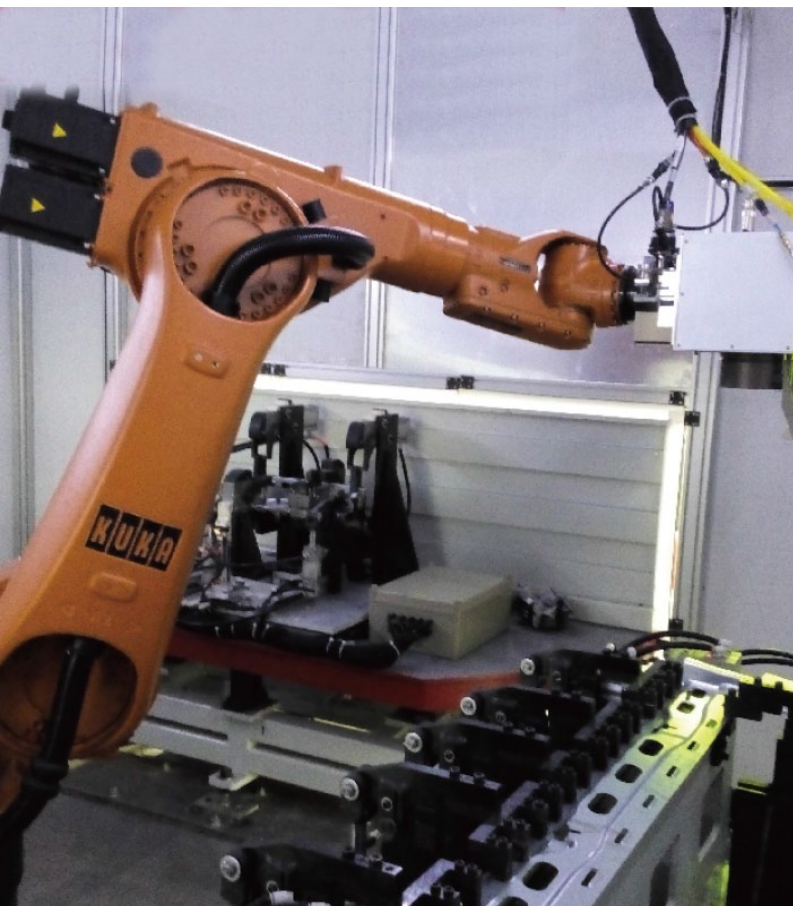
Technické parametry

Osa X	Rychlost pohybu	30 m/min
	Efektivní zdvih	0-160 mm
	Přesnost polohování	$\leq 0,05$ mm
	Opakovaná přesnost polohování	$\leq 0,03$ mm
	Rozlišení	0,001 mm
Osa Y	Rychlost pohybu	30 m/min
	Efektivní zdvih	0-80 mm
	Přesnost polohování	$\leq 0,05$ mm
	Opakovaná přesnost polohování	$\leq 0,03$ mm
	Rozlišení	0,001 mm
Osa Z	Rychlost pohybu	20 m/min
	Efektivní zdvih	0-300 mm
	Přesnost polohování	$\leq 0,05$ mm
	Opakovaná přesnost polohování	$\leq 0,03$ mm
Robot	Efektivní poloměr	0-200 mm
Rychlost osy B1	Rychlost pohybu	30 rpm/min
Rychlost osy B2	Rychlost pohybu	30 rpm/min



Automobilový průmysl

Svařování karoserií a jejich součástí



Technické parametry

Model	JRH
Oblast zpracování (robot)	0-2000 mm
Značka (robot)	KUKA/ABB/FANUC
Napájení (Zdroj laseru Fiber)	1000-6000 W
Multikanálové	
Rotující portál	Diameter: 400-3000 mm
Super lineární vodítko	Stroke: 100-1000 mm
Více polohová vřetena	Diameter: 100-400 mm

JRH příslušenství a komponenty pro svařování roboty

Vlastnosti

1. Integrovaný vysoce přesný robotický systém
2. Vysoce účinný vláknový zdroj laseru z USA nebo Německa
3. Nízké náklady na výrobek s vysokou efektivitou výroby
4. Víceúčelový stroj zejména pro hromadnou výrobu





Technické parametry

Model	Parametry
Oblast zpracování (robot)	0-2000 mm
Fiber zdroj energie laseru	1000-10 000 W
Zdvih osy Y	0-200 mm
Plocha zpracování (svařovací stůl)	2500*2000 mm
Poloměr osy sklířidla	0-400 mm
Úhel natočení osy B	0-95

JRH 3D flexibilní systém svařování Vláknovým laserem

Vlastnosti

1. Přizpůsobená portálová konstrukce, která se pohybuje vodorovně, je vhodná pro obrobky všech různých specifikací
2. Multifunkční laserové svařování, laserové opláštění a laserové tepelné zpracování
3. Vysoce výkonný laserový zdroj z USA nebo Německa
4. Japonská hydraulika
5. Profesionální chladicí a odsávací systém
6. Je vybavena systémem podávání drátu pro dosažení laserového svařování MIG



Automobilový průmysl

Ocelové plechy na zakázku



PW automatický CNC laserový svařovací systém

Vlastnosti

1. Skládá se ze svařovací části, konstrukce z ocelových plechů, konstrukce protahování plechů a ručního robotu
2. Každá osa se přenáší vysoce přesným pastorkem a hříbenem s kuličkovým šroubem
3. Vysoká účinnost přenosu
4. Vybaveno systémem sledování svaru pro efektivní kompenzaci odklonu svaru
5. Zařízení je vybaveno vysoce přesným magnetickým podavačem, který zajišťuje přenos jednoho plechu najednou
6. Speciálně pro svařování ocelových plechů válcovaných za studena a ocelových plechů pozinkovaných za tepla

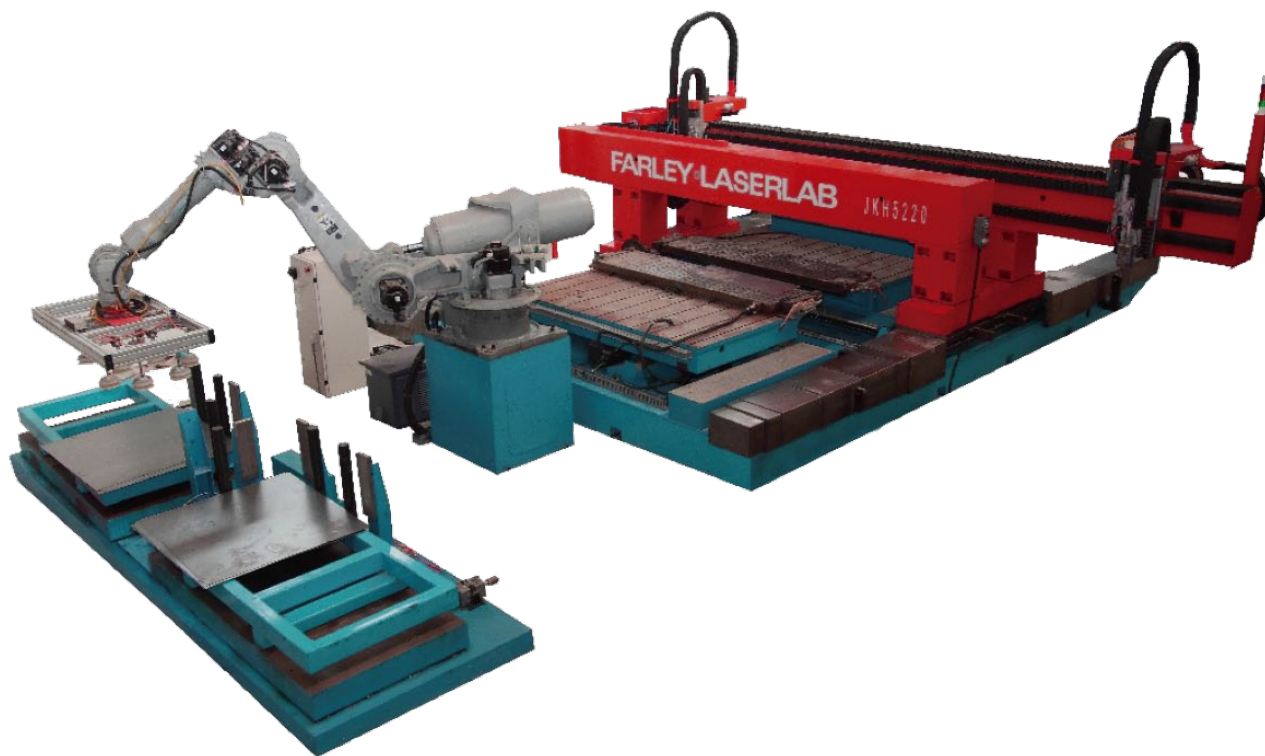


Technické parametry

Zdvih osy X	2100 mm
Zdvih osy Y	20 mm
Zdvih osy Z	100 mm
Pozice struktury polohy	150 mm
Přesnost polohování	0,08/1000 mm
Opakování přesnosti polohování	0,05 mm
Rychlost pohybu	30 m/min
Zdroj napájení laseru	3000-6000 W
Ohnisková vzdálenost	250-300 mm
Tloušťka ocelového plechu	0,6-3 mm
Šířka ocelového plechu	250-2000 mm
Délka ocelového plechu	600-3000 mm
Rychlost svařování	5000-10 000 mm/min
Svařovací plochost	0,10 mm/m
Svařovací přímost	0,15 mm/m
Rozměry stroje	11 715 x 9320 x 3285 mm
Hmotnost	25 000 kg
CNC Systém	SIEMENS 840DSL
Kapacita	80 KVA
Fáze	3
Napětí	380 V
Frekvence	50 Hz
Stupeň ochrany	IP54

Automobilový průmysl

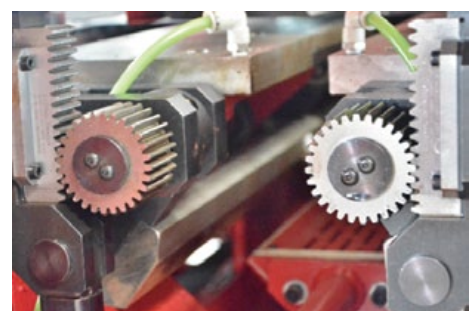
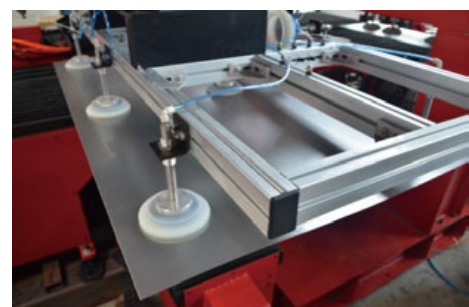
Ocelové plechy na zakázku



JHK flexibilní laserový svařovací systém

Vlastnosti

1. Vysoce kvalitní, vysokorychlostní, s vysokou přesností a krátkou dobou laserového svařování
2. Dobrá kvalita svařovaného spoje, nízká svařovaná rovinost a nízká rychlost přerušení
3. Výměna svařování argonovým obloukem, svařování paprskem a odporové svařování

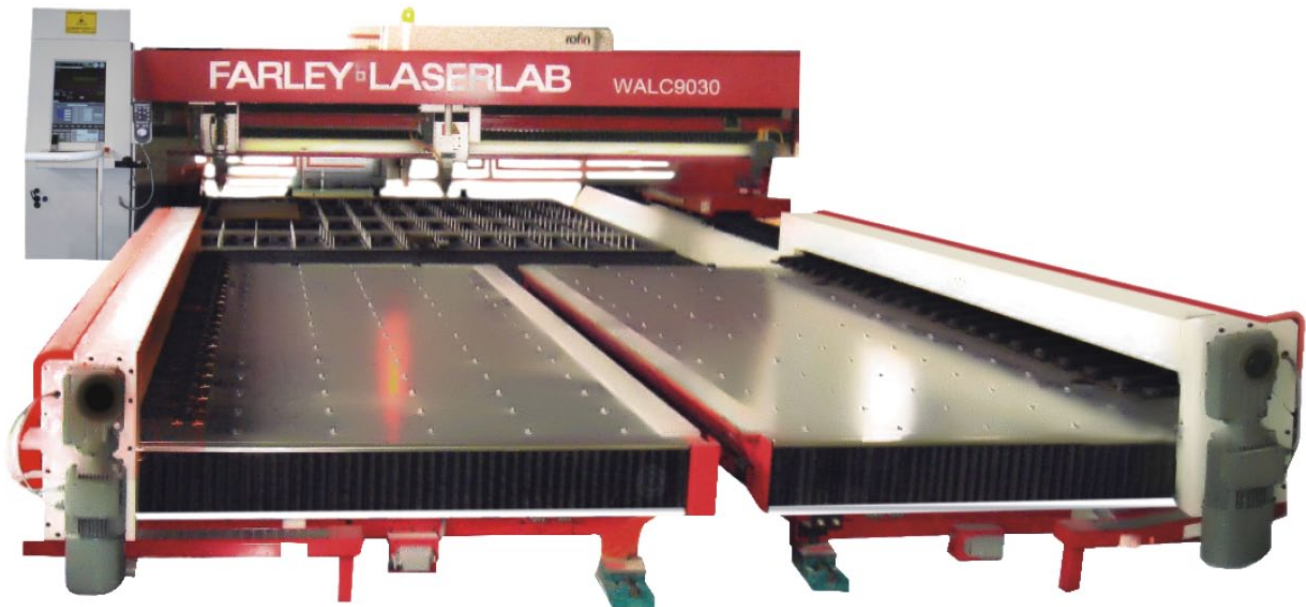


Technické parametry

Model	JKH5220
Zdvih osy X	2000 mm
Zdvih osy Y	20 mm
Zdvih osy Z	300 mm
Pozice struktury polohy	150 mm
Přesnost polohování	0,08/1000 mm
Opakování přesnosti polohování	0,05 mm
Rychlost pohybu	30 m/min
Zdroj napájení laseru	3000-6000 W
Ohnisková vzdálenost	200-300 mm
Tloušťka ocelového plechu	0,6-8 mm
Šířka ocelového plechu	250-2000 mm
Délka ocelového plechu	600-3000 mm
Rychlost svařování	5000-10 000 mm/min
Svařovací plochost	0,1 mm/m
Svařovací přímost	0,15 mm/m
Rozměry stroje	11 715 x 9320 x 3285 mm
Hmotnost	25 000 kg
CNC Systém	SIEMENS 840DSL
Kapacita	80 KVA
Fáze	3
Napětí	380 V
Frekvence	50 Hz
Stupeň ochrany	IP54
Pracovní plocha	0-2000 mm

Automobilový průmysl

Laserový řezací a svařecí stroj



WALC 9030 Velkoplošný CNC laserový řezací a svařecí stroj

Vlastnosti

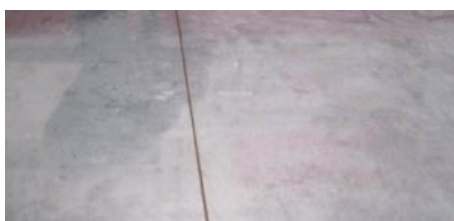
1. Vybaveno stabilním pracovním stolem, automatickým systémem pneumatického upínání a deskových spojek s fotoelektrickým detekčním systémem
2. Pracovní stůl je rozdělen na dvě části, jedna je pevná, druhá se může pohybovat rovnoběžně a automaticky provádí svařování
3. Vodorovná a svislá kabelová a vzduchová trubice je přenášena řetězovým lanem



Technické parametry

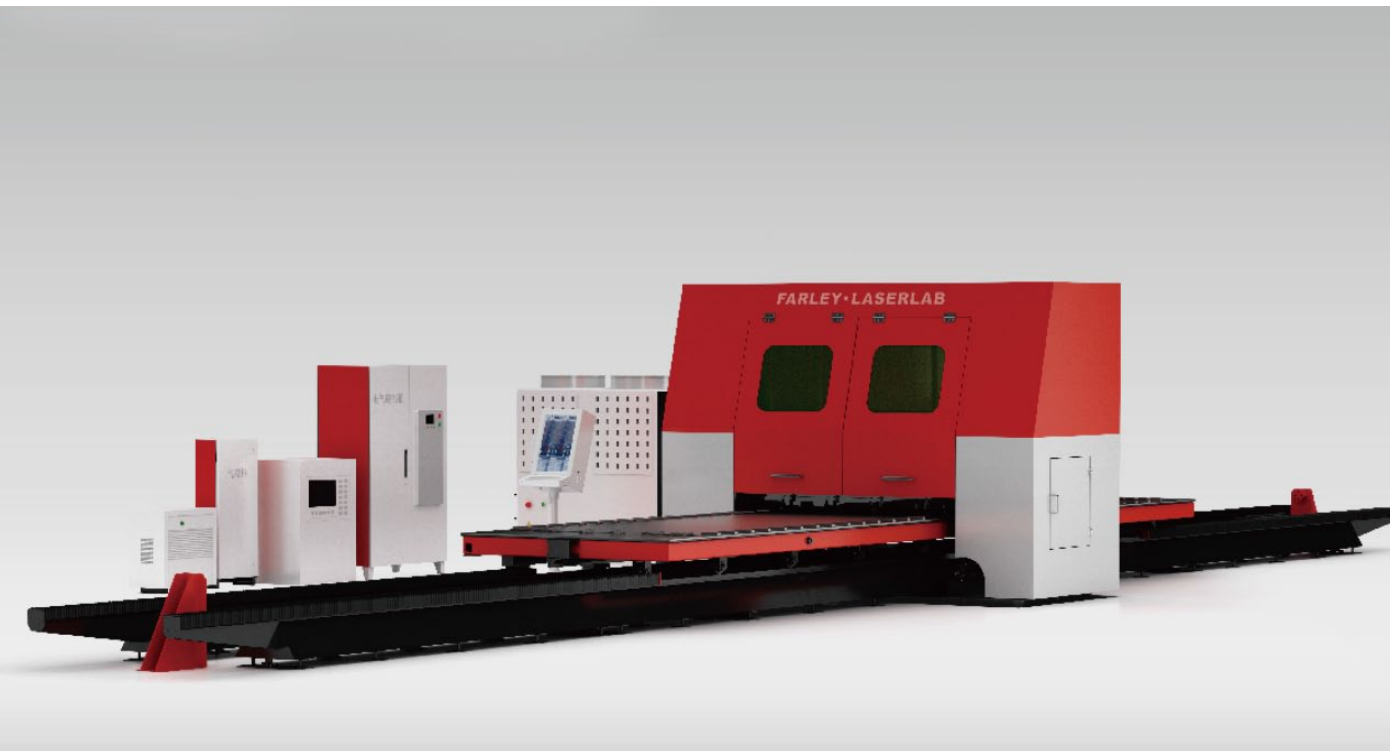
Model	WALC9030
Zdvih osy X	10 000 mm
Zdvih osy Y	3000 mm
Zdvih osy Z1	150 mm
Zdvih osy Z2	150 mm
XY (vykládka)	25 m/min
Přesnost polohování	$\pm 0,2$ mm/10 m
Opakovaná přesnost polohování	$\pm 0,1$ mm/10 m

Detailní pohled



Tlakové nádoby

Svařování velkoplošných ocelových plechů



LW systém CNC laserové svařování ocelových plechů

Vlastnosti

1. Konstrukce nosníku a pohyblivý pracovní stůl
2. Vysoce přesný převodový systém a hnací systém pro osy X a Y, řízení s kuličkovým šroubem pro osu Z, aby rychle reagovaly a efektivně přenášely
3. Osa Z vybavena Servopohonem pro zajištění kvality svařování
4. Snímač na svařovací hlavici zajišťuje stabilitu ohniskové vzdálenosti automatickým nastavením tepelné deformace
5. Používá se pro tlakové nádoby, pivovarský průmysl, zpracování potravin a biologické fermentace

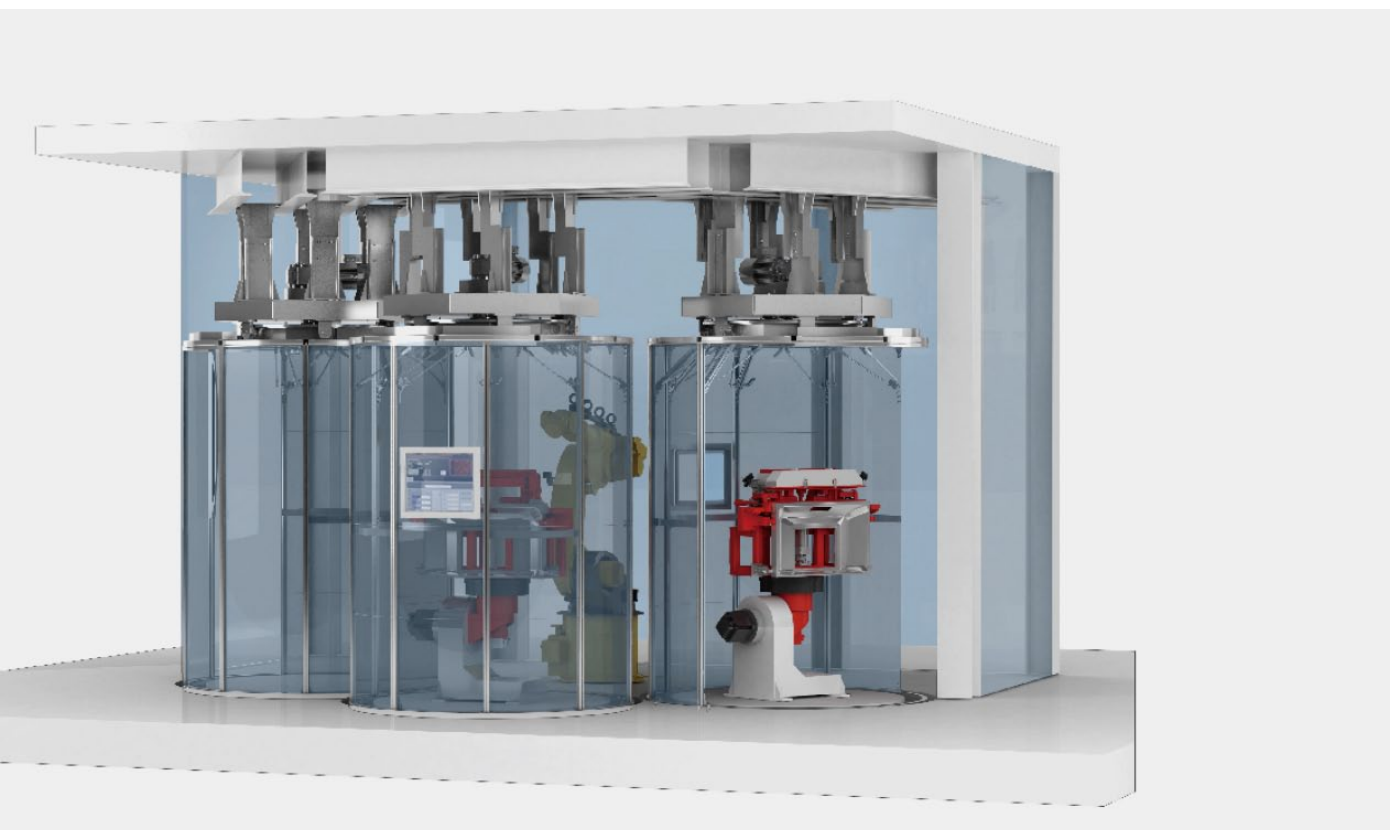


Technické parametry

Model	W8020	W9020	W1415
Zdvih osy X	8000 mm	9000 mm	14 000 mm
Zdvih osy Y	2000 mm	2000 mm	1500 mm
Zdvih osy Z	150 mm	150 mm	150 mm
Zdvih osy U	100 mm	100 mm	100 mm
Přesnost polohování	0,08/1000 mm	0,08/1000 mm	0,08/1000 mm
Opakovaná přesnost polohování	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Pohybová rychlost osy X	10 m/min	10 m/min	10 m/min
Y / Z / U Pohybová rychlost	30 m/min	30 m/min	30 m/min
Zdroj napájení laseru	3000 W/4000 W	3000 W/4000 W	3000 W/4000 W
Ohnisková vzdálenost	200-300 mm	200-300 mm	200-300 mm
Tloušťka svařovací čelní desky	0,8-1,5 m	0,8-1,5 m	0,8-1,5 m
Tloušťka základní desky	3,8 mm	3,8 mm	3,8 mm
Pracovní stůl	pohliblivý	pohliblivý	pohliblivý
Nosnost	2000 kg	2200 kg	3000 kg
Rozměry	20 200 x 3770 x 2750 mm	21 500 x 3770 x 2750 mm	27 000 x 3770 x 2750 mm
Hmotnost	19 000 kg	19 800 kg	23 500 kg
CNC systém	SIEMENS/BECKHOFF	SIEMENS/BECKHOFF	SIEMENS/BECKHOFF
Kapacita	80 KVA	80 KVA	80 KVA
Fáze	3	3	3
Napětí	380 V	380 V	380 V
Frekvence	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Úroveň ochrany	IP54	IP54	IP54

Kuchyně a koupelna

Svařování tenkým obloukem



JRH Profesionální laserové svařovací zařízení

Vlastnosti

1. Vybavena přenosovým systémem s optickými vlákny zajišťující bezpečnost a spolehlivost
2. Vybaveno automatickými otočnými dveřmi, polohovadlem a automatickým odsáváním výfukových plynů
3. Používá se pro plně automatické svařování s dobrou kvalitou a vysokou účinností odsávání zplodin



Technické parametry

Model	JRH3020
Průměr otáčení dveří	1980 mm
Poloměr zpracování robota	0-2000 mm
Zdroj napájení laserem	500-3000 W
Ohnisková vzdálenost	200-300 mm
Tloušťka svařovací čelní desky	0,8-1,5 mm
Polohovací podavač	400 kg
CNC Systém	SIEMENS/BECKHOFF
Kapacita	80 KVA
Fáze	3
Napětí	380 V
Frekvence	50 Hz
Úroveň ochrany	IP54



Tvarování trubek

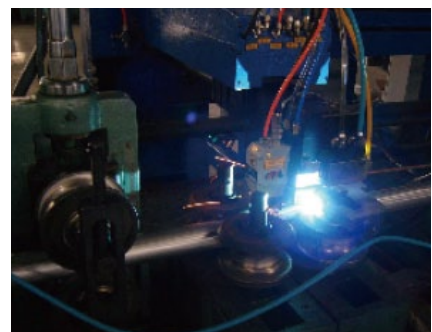
Automatické svařování trubek



TW Automatické svařování trubek

Vlastnosti

1. Vysoká rychlost svařování a vysoká účinnost, 3-6krát vyšší než svařování argonovým obloukem
2. Zóna s malou teplotou a tepelnou deformací
3. Technologie svařovacích spojů
4. Integrované se zařízením pro vytváření obruby, které automaticky svaří celý pás ocelových plátů do ocelové trubky na vysoce výkonné výrobní lince
5. Použití ke svařování trubek pro všechny druhy průmyslových odvětví





Energetický průmysl



Výroba vlaků



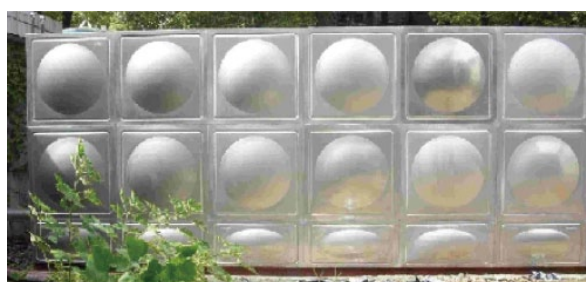
Výroba lodí



Výroba výtahů



Secí stroje



Zařízení na ochranu životního prostředí



Textilní stroje



Zemědělské stroje

BOTTLING PRINTING s.r.o.
Bezručova 651/25, 692 01 Mikulov
Česká republika
tel. +420 519 511 144

www.lasys.eu

Lasys
laserové systémy